

Obra
AMPLIAÇÃO E REVITALIZAÇÃO DA UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE GENTIL CARNEIRO
FILHO

Bancos
SINAPI - 09/2025 - Roraima

B.D.I.
25,00%

Encargos Sociais
Não Desonerado: embutido nos
preços unitário dos insumos de
mão de obra, de acordo com as
bases.

PLANILHA RESUMO

Item	Descrição	Total	Peso (%)
1	ADMINISTRAÇÃO	R\$ 22.530,93	4,05 %
2	SERVIÇOS PRELIMINARES	R\$ 3.464,88	0,62 %
3	SERVIÇOS INICIAIS	R\$ 11.127,05	2,00 %
4	ATERRO	R\$ 3.576,63	0,64 %
5	MOVIMENTAÇÃO DE TERRA	R\$ 7.172,76	1,29 %
6	INFRAESTRUTURA	R\$ 60.387,08	10,85 %
7	SUPERESTRUTURA	R\$ 51.501,49	9,25 %
8	IMPERMEABILIZAÇÕES	R\$ 6.282,90	1,13 %
9	VEDAÇÃO VERTICAL	R\$ 63.670,10	11,44 %
10	PISOS E CALÇADAS	R\$ 17.677,25	3,18 %
11	FORRO	R\$ 10.638,15	1,91 %
12	COBERTURA	R\$ 41.003,21	7,37 %
13	INSTALAÇÕES ELÉTRICAS	R\$ 48.311,89	8,68 %
14	INSTALAÇÕES HIDROSSANITÁRIAS	R\$ 21.424,58	3,85 %
15	PIAS E BANCADAS	R\$ 11.246,69	2,02 %
16	REVESTIMENTOS	R\$ 102.726,05	18,46 %
17	PINTURAS	R\$ 15.771,76	2,83 %
18	ESQUADRIAS	R\$ 52.675,07	9,46 %
19	SERVIÇOS FINAIS	R\$ 5.426,78	0,97 %

Total sem BDI R\$ 445.325,42

Total do BDI R\$ 111.289,83

Total Geral R\$ 556.615,25

NEOZITO SOUSA
DE ALMEIDA
JUNIOR:8741231
4220

Assinado de forma
digital por NEOZITO
SOUSA DE ALMEIDA
JUNIOR:87412314220
Dados: 2026.02.11
14:35:17 -04'00'